

بررسی اثر افزایش تعداد پره روی عملکرد دمنده سانتریفیوژ با پره روبه عقب

نویسنده: محمدعلی صباغی ندوشن
کارشناس ارشد مهندسی مکانیک، گرایش تبدیل انرژی

چکیده

هدف از انجام این مقاله شبیه‌سازی و تحلیل سه بعدی جریان هوا در داخل یک دمنده سانتریفیوژ با پره‌های رو به عقب و بررسی مشخصه‌های عملکردی دمنده و در نهایت بهینه‌سازی عملکرد دمنده با تغییر پارامتر هندسی پره در جهت افزایش بازده می‌باشد. از میان انواع مختلف دمنده، دمنده‌های سانتریفیوژ به دلیل توانایی در ایجاد هد بالا از کاربرد زیادی برخوردار است. در میان انواع مختلف دمنده‌های سانتریفیوژ دمنده‌های با پره‌های رو به عقب به دلیل مشخصه‌های عملکردی پایدارتر و همچنین بازده نسبی بالاتر مورد توجه خاص قرار گرفته‌اند. در این راستا ابتدا یک دمنده ساخته شده و موجود (با جداول مشخصه معلوم) انتخاب شده است. با در دست داشتن نقشه‌های ساخت این دمنده، مدلی سه بعدی از اجزای دمنده برای تولید شبکه در مجاری جریان وارد نرم‌افزار گمبیت می‌شود. پس از ایجاد شبکه، ناحیه‌های دوار و ساکن شبکه مشخص و نوع شرایط مرزی به مساله تحمیل می‌شود. در این مقاله به بررسی تأثیر افزایش تعداد پره روی عملکرد دمنده پرداخته شده است. افزایش تعداد پره‌ها، نرخ جریان و بازده دمنده را به علت هدایت بهتر جریان و اتلافات کمتر، افزایش می‌دهند.

کلمات کلیدی: دمنده سانتریفیوژ، شبیه‌سازی، تعداد

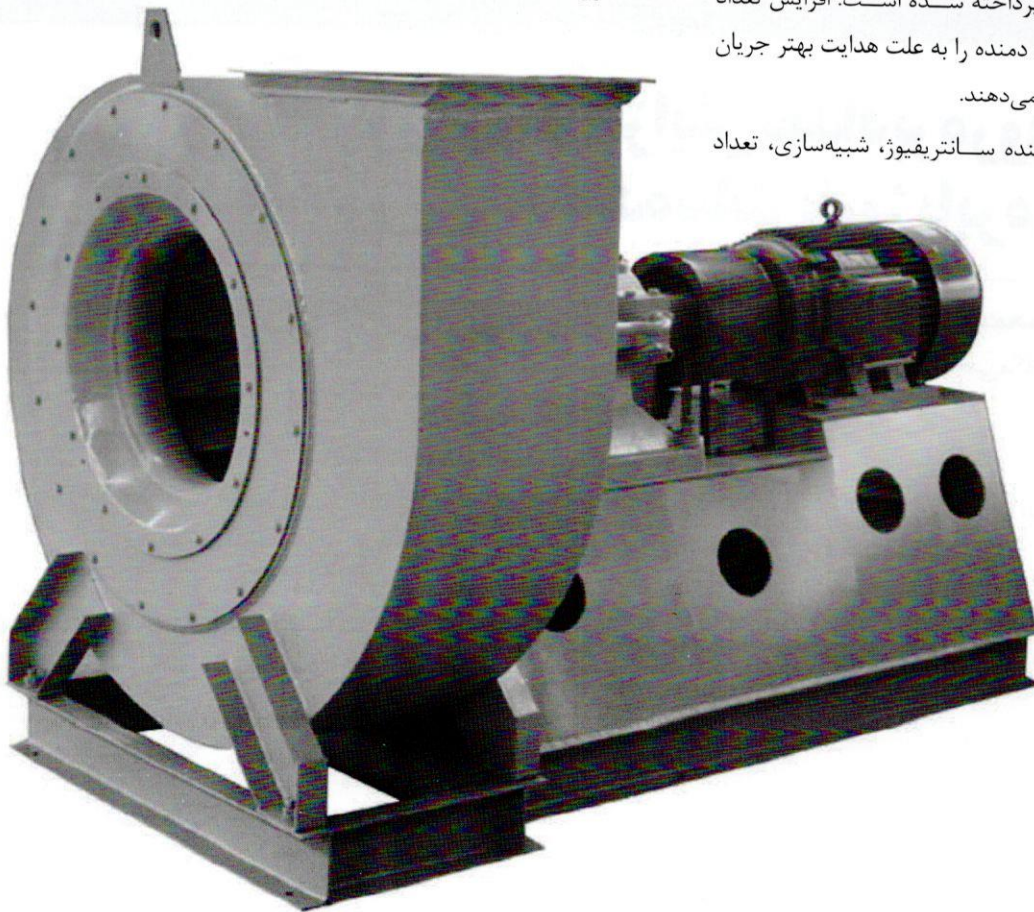
پره، بازده

۱- مقدمه

از میان انواع مختلف توربوماشین‌ها، بی‌تردید دمنده‌ها جزء پر مصرف‌ترین آن‌ها به حساب می‌آیند. از کاربردهای صنعتی - تجاری گرفته تا کاربردهای مسکونی، حجم عظیمی از تولید شده در سرتاسر جهان از نظر تعداد به این دسته از ماشین‌های دوار اختصاص دارد. نقش دمنده در صنعت در بسیاری از موارد کاملاً حیاتی است، به طوری که عدم کارکرد مناسب این تجهیز به معنی خراج شدن کل سامانه از روند عادی می‌باشد. به طور مثال به عنوان سامانه‌های تغذیه هوای دیگ، کارکرد نامناسب دمنده به متوقف شدن کل فرایند تولید برق می‌انجامد. همچنین در موارد خنک‌کاری تجهیزات، تخلیه هوای ناسالم و بسیاری موارد دیگر، شرایط مشابه است. کاربردهای فراوان و در بسیاری موارد حیاتی دمنده‌ها، انگیزه محققان و طراحان بی‌شماری در جهت تلاش برای طراحی دمنده‌های مناسب با کاربردهای متفاوت و بهبود عملکرد آن‌ها بوده است.

۲- مدل‌سازی دامنه محاسباتی

به منظور اعتبارسنجی نتایج حل عددی و مقایسه با نتایج آزمایشگاهی، دامنه محاسباتی مطابق با شرایط بارگذاری آزمایشگاهی قرار داده شده است (جدول ۱).

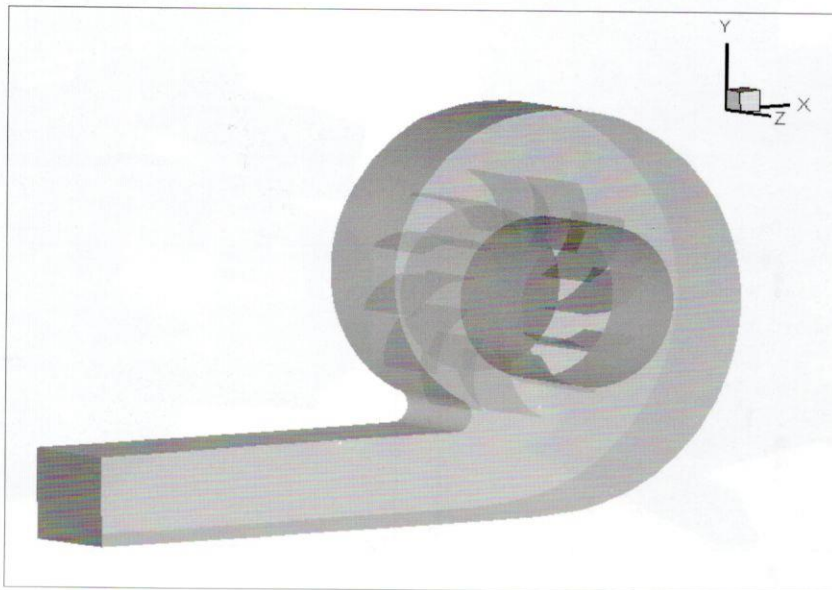


جدول ۱: مدل سازی دمنده با شرایط آزمایشگاهی

	NO. of blade	Inlet angle	Outlet angle	ID of fan	OD of fan	Thickness of blade
Fan	12	68	44	90	132	1/6

جدول ۲

	No. of Blades	ID of Fan (mm)	OD of Fan (mm)	Thickness of Blades (mm)
Fan 1	۱۲	۳۸۲/۵	۵۶۱	۶/۸
Fan 2	۱۶	۳۸۲/۵	۵۶۱	۶/۸
Fan 3	۲۰	۳۸۲/۵	۵۶۱	۶/۸



شکل ۱: شرایط مرزی

خروجی مشخص شده باشد. با توجه به این که دمنده مورد نظر در شرایط فشار جو کار می کند، در این جا تنها اطلاعات فشار هوای ورودی به دمنده و فشار هوای خروجی از آن در دسترس می باشد. لذا شرط مرزی برای حل معادلات سرعت و فشار، شرط فشار ثابت (فشار محیط) در ورودی و در خروجی دمنده می باشد (شکل ۱).

۳- مدل سازی دمنده در این پژوهش

در این پژوهش بنا بر تراکم پذیر بودن ماهیت جریان، پس از اعتبار سنجی داده ها ابعاد دمنده مورد نظر به نسبت ۴/۲۵ برابر بزرگ شده است (جدول ۲).

۵- شبکه بندی سطوح

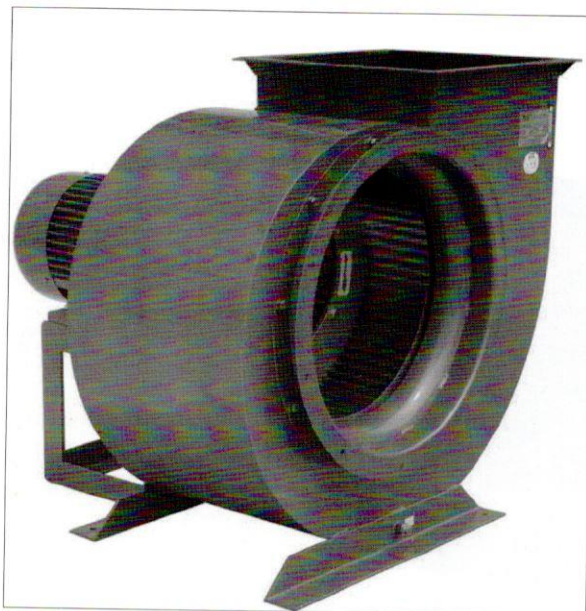
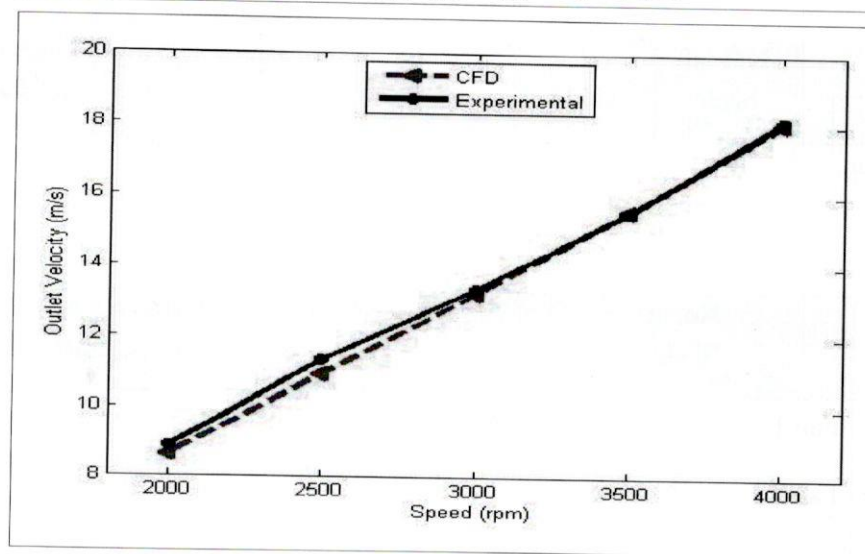
از آن جا که شبکه بی سازمان^۱ قابلیت پوشش سطوح با هندسه

1-unstructure

۴- شرایط مرزی

به دلیل کوپل بودن معادلات سرعت و فشار، جهت حل معادلات حاکم بر مساله، بایستی فشار یا سرعت سیال روی مرز ورودی و

شکل ۲: مقایسه نتایج عددی و تجربی دمنده سانتریفیوژ



سطح مقطع خروجی ۲۶۵۰ میلی متر مربع و تعداد پره‌ها برابر ۱۲ در نظر گرفته شده است (شکل ۲).

چنان‌که از نمودار سرعت خروجی دمنده مشخص است، مطابقت خوبی بین نتایج عددی و آزمایشگاهی وجود دارد. مقدار متوسط خطا در پیش‌بینی سرعت خروجی ۱/۶ درصد به دست آمده است.

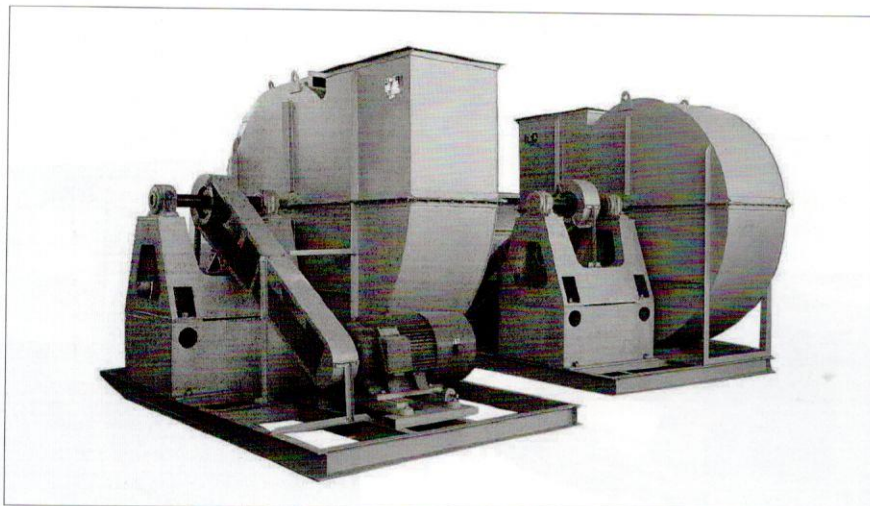
۷- افزایش تعداد پره

اثر تعداد پره، Nb، بر طبق نظر Bruno [۱] تعداد پره‌های دمنده را نمی‌توان به صورت تئوری تعیین کرد. تعیین تعداد پره به صورت آزمایشگاهی کاری زمان‌بر و پرهزینه و نیازمند تعداد زیادی نمونه‌های اولیه دمنده است که بایستی ساخته شود. CFD ابزار

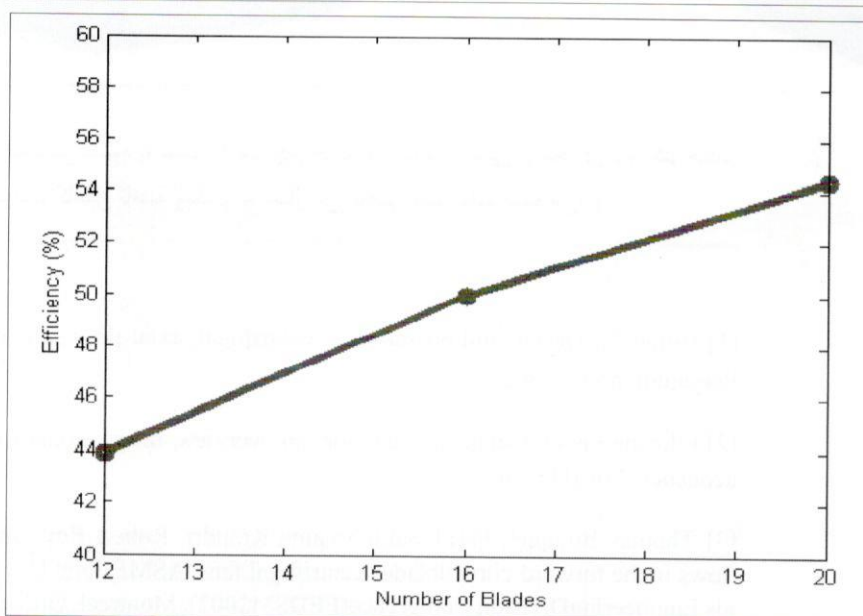
پیچیده را به خوبی داشته و محدودیت خاصی ندارد، این نوع شبکه برای تمام سطوح بکار گرفته شده است. با توجه به این نکته که در نزدیکی نوک پره سرعت زیاد بوده و ضخامت لایه مرزی کم می‌باشد لذا برای در نظر گرفتن اثرات لایه مرزی می‌بایست شبکه محاسباتی در لبه‌های پره ریزتر شود.

۶- اعتبارسنجی نتایج حل عددی

به منظور اعتبارسنجی نتایج به دست آمده، سرعت خروجی هوا به ازای سرعت‌های چرخش مختلف دمنده با اطلاعات آزمایشگاهی مقایسه شده است. لازم به ذکر است که برای تشابه هندسی، قطر خارجی دمنده ۱۳۲ میلی‌متر، قطر داخلی دمنده ۹۰ میلی‌متر،



شکل ۳: بازده عملکرد دمنده سانتریفیوژ به ازای تعداد پره های مختلف

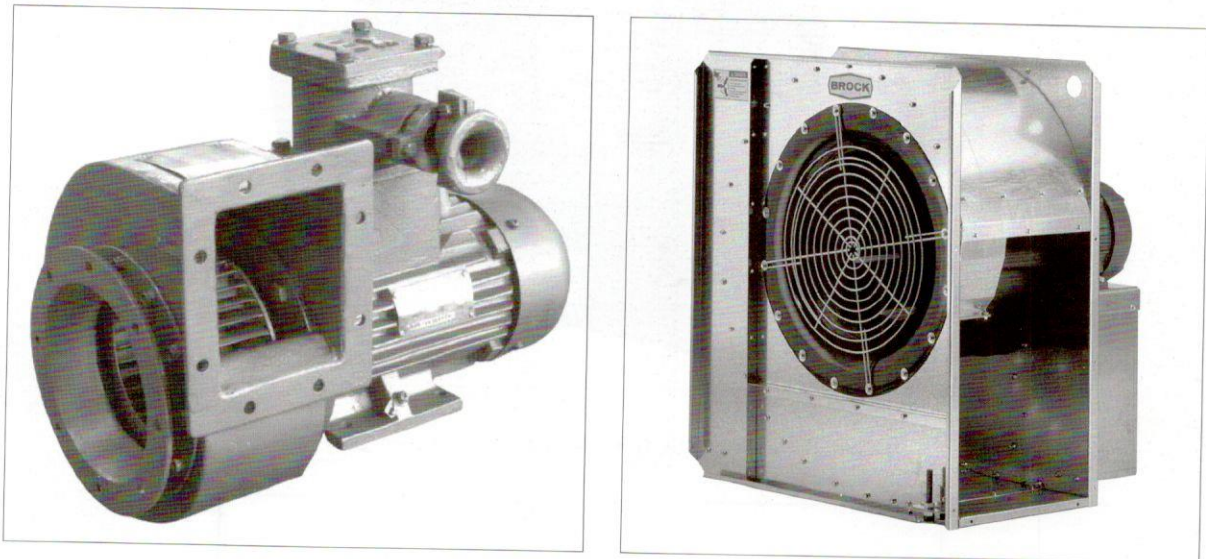


می تواند عملکرد دمنده را نامساعد کند و اثرات لایه مرزی بر مساله غالب شود (شکل ۳).

۸- نتایج

در این مطالعه تاثیر افزایش تعداد پره بر عملکرد دمنده سانتریفیوژ، با استفاده از روش دینامیک سیالات محاسباتی مورد بررسی قرار گرفت. نتایج نشان دهنده این بود که بازده دمنده با افزایش تعداد پره ها افزایش یافته است. با افزایش تعداد پره های دمنده، اختلاف فشار کل دو طرف دمنده افزایش می یابد، درحالی که پارامترهای دیگر تغییرات محسوسی ندارند، که این موضوع باعث افزایش بازده دمنده می شود. افزایش تعداد پره، نرخ جریان و بازده را به علت هدایت بهتر جریان و اتلافات کمتر افزایش می دهد.

کارآمدی برای بررسی اینچنین مسائلی است. مشخصه های عملکرد دمنده های با پره های رو به عقب برای $Nb=16, 12, 20$ بررسی شده است. پارامترهای دیگر دمنده ثابت حفظ شده است. این مدل سازی در محیط نرم افزار GAMBIT 2.3 انجام شده است. هدف اصلی این کار فراهم آوردن اطلاعاتی درباره درصد تغییر در عملکرد دمنده به علت تعداد پره های دمنده است. بهبود عملکرد از ۱۲ به ۲۰ پره از میدان سرعت نسبی دریافت می شود، بدین صورت که سرعت نسبی در مجاری پره همان طور که تعداد پره ها افزایش پیدا می کند، به علت هدایت مناسب، یکنواخت تر می شود که نتیجه آن ناحیه ویک کوچک تر می شود که این امر می تواند نوز تولید شده به علت تشکیل ناحیه ویک را کاهش دهد [2-4]. تشکیل ناحیه ویک یکی از عوامل مهم در اتلاف دمنده است. [5-6] افزایش بیشتر تعداد پره



افزایش تعداد پره باعث می‌شود به علت هدایت بهتر جریان، سرعت نسبی در مجاری پره یکنواخت‌تر شود که این امر موجب کاهش ناحیه ویک و به دنبال آن کاهش نویز تولید شده می‌شود.

منابع

- [1] Bruno E., Design and operation of centrifugal, axial-flow and cross flow fans, Pergamon press, 1962.
- [2] Edmane Envia, Fan noise reduction: an overview, International Journal of Aero-acoustics, Vol.1(1), 2002.
- [3] Thomas Bouquet, Farid Bakir, Smaïne Kouidri, Robert Rey, Study of the 3D flows in the forward-curved blades centrifugal fans, ASME Joint U.S. European Fluids Engineering Division Conference (FEDSM2002), Montreal, Quebec, Canada, Paper no. FEDSM2002-31102 pp. 1019-1025, doi:10.1115/FEDSM2002-31102, 2002.
- [4] Nashimoto, A., Measurement of aerodynamics noise and wake flow field in cooling fan with winglets, Journal of visualization, 7(1), pp. 85-92, 2004.
- [5] Rafael Ballesteros-Tajadura, Sandra Velarde-Suárez, Juan Pablo Hurtado-Cruz, and Carlos Santolaria-Morros, Numerical calculation of pressure fluctuations in the volute of a centrifugal fan, J. Fluids Eng., Vol. 128, Issue 2, 359, doi:10.1115/1.2170121, 2006.
- [6] M. Younsi, F. Bakir, S. Kouidri, R. Rey, Influence of design parameters on the unsteady flow in a centrifugal fan, ASME/JSME 5th Joint Fluids Engineering Conference (FEDSM2007), San Diego, California, USA, Paper no. FEDSM2007-37609, pp.1011-1022, doi: 10.1115/FEDSM2007-37609, 2007.